

三平方の定理を用いたニュートンリング解析 ～新たな解析法の開発～

要旨

スライドガラスを重ねて押さえてできる円や縦縞模様と同じ原理の、ニュートンリングに興味を持った。ねじを締めながら観察するとリングが中心から湧き出るように見え、 $m=1$ 付近に暗環が出現しないことがわかってきた。装置を新調して測定した結果、測定データは精度が比較的高いが、ねじの圧力の歪みでレンズの曲率半径の値にばらつきが生じ、何番目の暗環かが特定できないことがわかった。そこで、任意の暗環と暗環の本数に着目することで三平方の定理を利用した定数 C が求まることを発見し、「環間隔定数」と名付けた。この C 値を求めると、レンズが歪んだままでも曲率半径を導出できるようになった。さらに、暗環半径の任意の2点以上あれば曲率半径を導出でき、この C 値の比較は曲率半径の精度指標になることもわかった。この装置はビクセル値計測によって曲率半径の精度向上ができ、安価で精度高い波長測定装置にもなると考えている。

動機目的

スライドガラスを重ね、指で押さえると、円の縦縞の模様が見えることから、同じ原理であるニュートンリングに興味を持った。ニュートン環を装置の中心に出現させるために調節ねじで調整しながら観察していると、円形のリングが中心から次々と湧き出るように出現していることに気づいた。この現象に興味を持ち、その仕組みを調べてみることにした。また、顕微鏡測定やデジタルノギス測定等でもニュートンリング装置のレンズの“歪み”や“沈み”によって暗環半径 r から曲率半径 R を算出できないことに気づいた。そのため、レンズの歪み等が生じて曲率半径 R を求めるための新たなシステムを開発することにした。

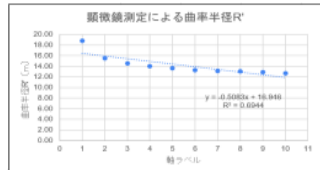
方法

- 装置はナリカ製NA-MN（曲率半径 $R=10$ ）、光源はNa-D線を用い暗室で行う。
1. 真上から観察するため、ニュートンリングの中心が暗くなるようにセットする。
 2. デジタルノギスを用いて、ニュートンリング環の直径 D を測定する。
 3. 同様に顕微鏡を用いて測定する。

結果

①顕微鏡測定

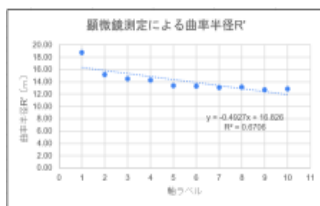
測定(顕微鏡)	直径D(単位:mm)	C値	曲率半径R(平均)	曲率半径			
1	6.660	6.650	6.660	6.660	6.660	3.328	18.89
2	8.560	8.550	8.560	8.560	8.560	4.278	18.53
3	10.130	10.140	10.140	10.130	10.130	5.087	14.52
4	11.480	11.490	11.490	11.480	11.480	5.742	13.98
5	12.680	12.690	12.690	12.680	12.680	6.342	13.65
6	13.700	13.710	13.710	13.700	13.700	6.884	13.29
7	14.720	14.730	14.730	14.710	14.720	7.380	13.13
8	15.680	15.690	15.690	15.680	15.680	7.843	13.05
9	16.520	16.510	16.520	16.510	16.520	8.268	12.86
10	17.300	17.310	17.310	17.300	17.310	8.653	12.75



相関関係を示す決定係数 $R^2=0.6944$
誤差が大きい！

②デジタルノギス測定

測定(デジタルノギス)	直径D(単位:mm)	C値	曲率半径R(平均)	曲率半径		
1	6.7	6.7	6.7	6.65	3.33	18.76
2	8.4	8.4	8.5	8.6	4.27	15.21
3	10.1	10.2	10.1	10.1	5.07	14.52
4	11.7	11.5	11.6	11.7	5.80	14.27
5	12.4	12.6	12.6	12.7	6.28	13.36
6	13.9	13.9	13.9	13.7	6.85	13.27
7	14.5	14.7	14.8	14.7	7.34	13.07
8	15.7	15.8	15.8	15.7	7.80	13.15
9	16.4	16.4	16.2	16.2	8.21	12.70
10	17.1	17.4	17.5	17.4	8.70	12.84



相関関係を示す決定係数 $R^2=0.6706$
誤差が大きい！

デジタルノギス、顕微鏡ともに $R \approx 14\text{mm}$ で一致し、標準偏差(SD)も小さい。しかし、相対誤差 λ は、 $\lambda = (14.13-10)/10 = 41\%$ と非常に大きい。

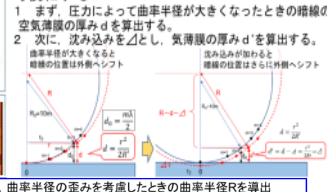
検証

測定のミスではなく、何か根本的な要因があるのでは？

1. ニュートンリング装置における誤差の可能性
 - ① 取組によらず、レンズを押しつけて空気中の埃やゴミが挟まってしまう。新たに購入した装置を使用し、外さずに使用している。
 - ② (二木ら)の先行研究より、ねじの締めすぎによる歪みや、平板ガラスが洗んでも洗えないように歪みを生じ、と報告されている。→レンズの歪み等が原因の可能性、大！
2. 1次の暗環が出現していない可能性

沈み込みによって次数 m がずれている？

ExcelやGeoGebraを用いてレンズの歪み状況を可視化する



$$R^2 = (R - d - \Delta)^2 + r^2$$

$$2dR + 2dR - 2d\Delta + d^2 + \Delta^2 = r^2$$

$$\therefore R = \frac{r^2 - 2d\Delta}{2(d + \Delta)}$$

次数	直径D(mm)	曲率半径R'(mm)
0	0.000	23.74
1	3.328	21.42
2	4.278	19.24
3	5.087	18.13
4	5.742	16.86
5	6.342	15.24
6	6.884	14.36
7	7.380	14.30
8	7.843	14.36
9	8.268	13.68
10	8.700	13.80

次数	直径D(mm)	曲率半径R'(mm)
0	0.000	12.00
1	3.328	11.87
2	4.278	11.73
3	5.087	12.10
4	5.742	12.42
5	6.342	11.87
6	6.884	11.87
7	7.380	12.00
8	7.843	11.96
9	8.268	12.19
10	8.700	11.79
11	9.100	12.04

各次数の半径から導出した曲率半径:
 $R=12.00\text{mm}$ (平均)

考察

“歪み”や“沈み”が生じて曲率半径が変化しても、求める方法はないか？

$$r = \sqrt{m\Delta R} \dots \textcircled{1} \text{より,}$$

$$m + n \text{ 番目の暗環半径 } r' = \sqrt{(m+n)\Delta R} \dots \textcircled{2}$$

$$\textcircled{1}, \textcircled{2} \text{より, } r'^2 - r^2 = n\Delta R \text{ と書けることから,}$$

$$r'^2 - r^2 = (\sqrt{n\Delta R})^2 \dots \textcircled{3} \text{ と書ける.}$$

ここで、 $C_n = \sqrt{n\Delta R}$ とおく。 C_n は、暗環の本数 n 及び、波長 λ 、曲率半径 R で定まる定数であることがわかる。また、 C_n は、 $C_n = \sqrt{r'^2 - r^2} \dots \textcircled{3}$ と書ける。このことから、最低、半径の2点がわかれば曲率半径 R が求められる。

この C_n を、環間隔定数と呼ぶ

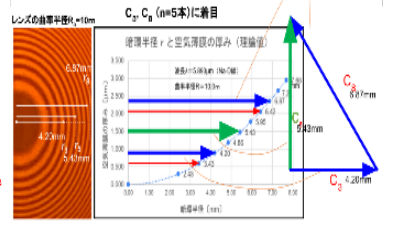
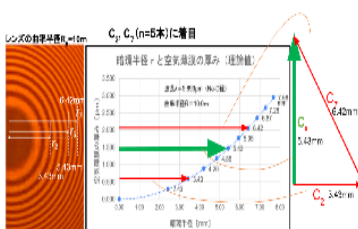
$$r'^2 - r^2 = (\sqrt{n\Delta R})^2 \dots \textcircled{3} \text{ より,}$$

$$r'^2 = r^2 + (\sqrt{n\Delta R})^2$$

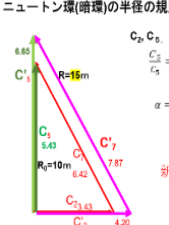
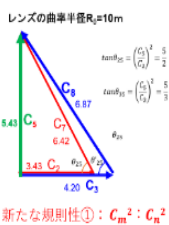
→三平方の定理を利用できることを発見！

暗環の半径(理論値)	曲率半径R=10mm, 光源:Na-D線
暗環本数	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
C_n (mm)	2.428 3.433 4.205 4.855 5.428 5.946 6.423 6.866 7.283 7.677

暗環の半径(理論値)	曲率半径R=10mm, 光源:Na-D線
次数m	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10



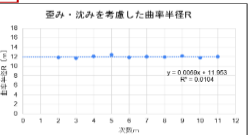
ニュートン環(暗環)の半径の規則性



C_2, C_3, C_7 に着目
 $C_2 = 6.65$
 $C_3 = 5.43$
 $C_7 = 7.28$
 $\alpha = \left(\frac{C_2}{C_3}\right)^2 = \left(\frac{C_7}{C_3}\right)^2 = \left(\frac{C_7}{C_2}\right)^2 = 1.5$ 倍
基準となる曲率半径 $(R=10\text{mm})$ の環間隔定数 C と比較することで、曲率半径が求まる

新たな規則性①: $C_m^2 : C_n^2 : C_{m+n}^2 = m : n : (m+n)$

レンズの歪みや沈みが生じるため、見える暗環は何番目が特定できないことが判明



未知の曲率半径の、C値(環間隔定数C)と曲率半径R'

表計算ソフト(Excel)を使用

次数	直径D(mm)	C値	曲率半径R'(mm)
1	6.7	6.7	12.13
2	8.4	8.4	12.13
3	10.1	10.1	12.13
4	11.7	11.5	12.13
5	12.4	12.6	12.13
6	13.9	13.9	12.13
7	14.5	14.7	12.13
8	15.7	15.8	12.13
9	16.4	16.4	12.13
10	17.1	17.4	12.13

C値により、精度指標及び、曲率半径 R を得られることがわかった。

イノベーションポイント

- ・レンズの“歪み”があっても、環間隔定数 C ($C_n = \sqrt{r'^2 - r^2}$) により、精度高く曲率半径が求まる。
- ・任意の2点測定するだけで曲率半径 R を求めるシステムを開発した。

展望

ニュートン環の画像から、最低、任意の2点の半径及び実測値1点だけで、曲率半径を算出できたことから、今後は、LEDライトなどの光源の波長を正確に求めていきたい。

画像のビクセル値による曲率半径R'

次数	直径D(mm)	曲率半径R'(mm)
1	6.7	12.14
2	8.4	12.14
3	10.1	12.14
4	11.7	12.14
5	12.4	12.14
6	13.9	12.14
7	14.5	12.14
8	15.7	12.14
9	16.4	12.14
10	17.1	12.14

ビクセル値測定:
曲率半径 $R' = 12.14\text{mm}$

結論

- ・ニュートンリング装置は、圧力により、歪みや沈みが生じ、さらに、何番目の暗環かが特定できないことから、簡単には曲率半径を求められないことがわかった。
- ・C値を求めると、歪み補正を入れなくても曲率半径を正確に求められることがわかった。
- ・C値の比較は、曲率半径の精度指標になることがわかった。
- ・ニュートン環の計測は、外側の暗環ほど細くなるため読み取り誤差は少ないが、歪みの割合が大きくなることがわかった。

参考文献

- (1) 二木治雄 矢崎崎馬 伊藤詠貴「ニュートンリングとレンズの歪み」物理教育/36巻3号/p.246-249
- (2) 東京書籍 改訂 物理(教科書)
- (3) geogebra説明 <https://ja.wikipedia.org/wiki/GeoGebra>
- (4) Image J説明 <https://ja.wikipedia.org/wiki/ImageJ>

謝辞

本研究にあたり、御助言を下された梶尾先生にこの場をお借りして感謝申し上げます。